

# VÁLVULA DE DOBLE ASIENTO 365it COMPLETE PMO

Parte de la serie de válvulas de doble asiento "Complete" de Pentair Súdmo

## EL DESAFÍO

Los procesadores de productos lácteos enfrentan el reto de alcanzar niveles de pureza elevados y manejar diferentes corrientes de producto, minimizando las pérdidas y operando de manera sostenible. Deben garantizar productos de alta calidad que puedan ser consumidos de forma segura por los clientes.

¿Cómo puede la industria láctea superar estos obstáculos?

## LA SOLUCIÓN DIFERENCIADA

La válvula de doble asiento Pentair Súdmo 365it Complete PMO ofrece a los procesadores lácteos una solución única: una válvula mix proof que combina seguridad de proceso superior, eficiencia operativa y un funcionamiento inteligente gracias a su deflector patentado por Pentair\*.

## SELLADO INNOVADOR

El deflector patentado proporciona una barrera física confiable que evita el impacto directo de la solución CIP sobre el asiento opuesto durante los procesos de levantamiento de asiento.

Para proteger tanto tu producto como el proceso, la válvula utiliza una barrera mecánica confiable, que no depende de la presión en línea ni de geometrías internas.



## VA MÁS ALLÁ DE UN SIMPLE "ESTÁ ABIERTA"

Las válvulas mix proof requieren sistemas de retroalimentación para cumplir con las exigencias PMO.

La **365it Complete PMO**, en conjunto con el cabezal de control IntelliTop™ 2.0, garantiza un procesamiento seguro mediante el monitoreo y control total de todos los asientos y posiciones de la válvula.

## BENEFICIOS

- Cambio de producto sin fugas
- Barrera mecánica confiable que previene la contaminación
- Cumple con normativas de seguridad: Pasteurized Milk Ordinance (PMO) y 3-A 85-03
- Diseño compacto que facilita el mantenimiento y reduce el espacio requerido
- Asientos superior e inferior balanceados para operación hasta 145 psi
- Actuador de tamaño reducido que disminuye el peso y tamaño total de la válvula
- Actuador completamente sellado para minimizar su mantenimiento

## CARACTERÍSTICAS

- Garantía prorrateada de 5 años para el actuador (solo en EE.UU.)
- Válvula de tres asientos (con deflector)
- Posiciones de levantamiento de asiento definidas
- En la zona del asiento:
  - Manga de cierre con sello cónico tipo O-ring
  - Asiento radial con sello RSC (Radial Seal Complete)
- En la zona del eje:
  - Sellado mediante sello de perfil tipo form-fit



\* US patented deflector

# VÁLVULA DE DOBLE ASIENTO 365it COMPLETE PMO

Parte de la serie de válvulas de doble asiento "Complete" de Pentair Südmo

## CÓMO FUNCIONA

**Escenario 1:** La válvula está cerrada. Dos medios distintos están separados de forma mix proof.

**Escenario 2:** La válvula está abierta. El producto puede fluir entre dos líneas.

**Escenario 3:** Levantamiento del asiento del disco inferior. El CIP en la línea inferior limpia toda la línea, incluyendo el área del asiento y el vástago inferior de la válvula. El producto (representado en verde, por encima de la línea inferior) permanece separado de forma mix proof en la línea superior.

**Escenario 4:** Levantamiento del asiento del disco superior. El CIP en la línea superior limpia toda la línea. El producto (en verde) fluye a través de su línea, manteniéndose separado mix proof en la línea inferior.

## APLICACIONES

Las válvulas de doble asiento Pentair Südmo 365it Complete PMO son ideales para aplicaciones mix proof que exigen altos estándares en el procesamiento de productos lácteos, como en el procesamiento de quesos y cuajadas.

Aplicaciones típicas:

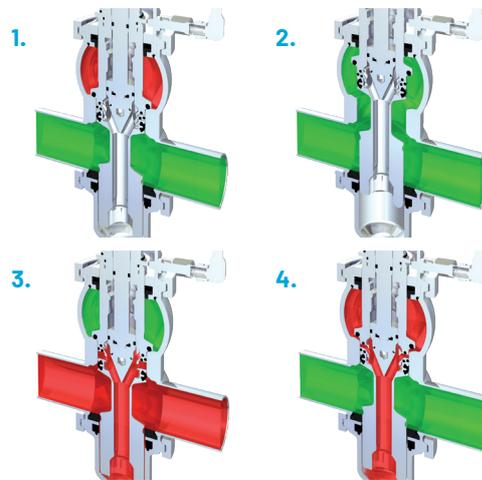
- Recepción de leche cruda
- Almacenamiento en tanques de leche cruda
- Líneas de suministro y descarga HTST
- Almacenamiento en tanques de leche pasteurizada
- Líneas de alimentación a llenadoras
- Sistemas de formulación y mezclado (batching)

## SALIDA DE TANQUE Y APLICACIÓN PARA CUAJADA DE QUESO

Una versión alternativa de esta válvula PMO es la 365it Complete Cheese Curd Outlet PMO Mix Proof Valve, diseñada especialmente para la salida de cuajada de queso. Su gran paso interno permite el paso sin obstrucción de partículas de hasta 1.5 pulgadas.

La salida de tanque está diseñada para integrarse directamente en el tanque, sin zonas muertas, lo que permite una limpieza óptima del tanque.

Está disponible en configuraciones verticales y horizontales.



## ESPECIFICACIONES

### Materiales:

- En contacto con producto: 316L (1.4404)
- Sin contacto con producto: 304 (1.4301)
- Opcional: AL6XN

### Sellos:

- Estándar: EPDM
- Opcionales: HNBR, FPM (Fluoroelastómero)

### Presión de operación:

- Aire de control: 87-116 psi (estándar)
- Presión del producto: 145 psi (estándar)

### Temperaturas de operación para sellos EPDM:

- 266°F (130°C) continuo
- 300°F (149°C) en esterilización corta (15-20 minutos)

### Conexiones:

- Estándar: Soldadura a tope en tubo sanitario OD
- Opcional: Clamp para tubo sanitario OD

### Acabado – Estándar:

- ≤ 32 Ra en superficies en contacto con el producto
- ≤ 63 Ra en superficies sin contacto con el producto

### Características Estándar PMO

- Sensor de proximidad externo para detección del vástago superior
- Cámara de limpieza del vástago inferior
- Preparada para IntelliTop 2.0 (interfaces disponibles: 24VDC, 110VAC, AS-i, DeviceNet™ o IO-Link)

### Opciones

- Pulido mecánico mejorado o electropulido
- Combinación de cuerpos de distintos tamaños: de 1.5" a 6"



Pentair Südmo GmbH | Industriestr. 7 | 73469 Riesbürg | Germany | [foodandbeverage.pentair.com](http://foodandbeverage.pentair.com)

All indicated Pentair trademarks and logos are property of Pentair. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.

©2023 Pentair. All Rights Reserved.

su-ss-pmo-valves-10172-en