SISTEMA DE DESAIREACIÓN DE AGUA (WDS)

Máxima calidad, mínimo oxígeno

CONTROLANDO LA ABSORCIÓN DE OXÍGENO

En la industria de alimentos y bebidas, mantener un bajo contenido de oxígeno en el agua es esencial para preservar la calidad del producto, incluyendo el sabor, el color y la vida útil.
La absorción de oxígeno debe minimizarse en diversas etapas del proceso, como:

-Pre-recubrimiento de filtros
-Empuje de producto en líneas de proceso
-Mezcla de cervezas de alta gravedad y otras bebidas alcohólicas

ELIMINACIÓN DE OXÍGENO

El Sistema de Desaireación de Agua Pentair (WDS) elimina eficazmente el oxígeno disuelto del agua mediante procesos de desorción que utilizan CO_2 o N_2 en una columna de stripping.

-Con desaireación en frío, se pueden alcanzar niveles residuales de oxígeno de 10 ppb a una temperatura del agua de 10°C

-Con desaireación en caliente, se puede lograr hasta 5 ppb usando agua calentada a 72°C

El sistema utiliza Siemens TIA Portal como software estándar de control. Su diseño modular permite una máxima flexibilidad de instalación, con requerimientos mínimos de espacio para el bastidor, la columna y el intercambiador de calor. Gracias a esta configuración, es fácil personalizar el WDS en términos de caudal, tipo de desaireación (fría o caliente) y otras opciones adicionales para adaptarse a necesidades específicas.

BENEFICIOS

- **Desaireación en frío y en caliente:**
  Oxígeno residual de hasta 10 ppb a 10°C o 5 ppb a 72°C
- **Bajo consumo de gas de stripping**
- **Diseño modular:**
  Configuraciones flexibles según los requerimientos del proceso

SISTEMA DE DESAIREACIÓN DE AGUA (WDS)

Máxima calidad, mínimo oxígeno

DATOS TÉCNICOS

Oxígeno residual en desaireación caliente:	5 ppb*
Oxígeno residual en desaireación fría:	10 ppb*
Altura de la columna:	6.5 - 7.0 m (depende del nivel de O_2 residual)
Recuperación de calor	91 % (diseño estándar)

MATERIALES

Partes en contacto con el producto:	1.4404 (AISI316L)
Partes sin contacto con el producto:	1.4301 (AISI 304)

OPCIONES DISPONIBLES

- Bomba de refuerzo de presión (para entrada de agua con presión baja)
- Carbonatación adicional del agua desaireada (DAW)
- Control de refrigeración (protección contra congelamiento)
- Medición de O_2 con sensor Pentair Haffmans
- Desinfección UV (solo en desaireación en frío)
- Filtro de agua en la entrada

PERFORMANCE RANGE [m^3/h]*	PIPE Ø [mm]	COLUMN Ø [mm]	WDS LENGTH [m]	WDS WIDTH [m]
3.0 - 7.5	40	250	3.3	2.2
7.5 - 15.0	50	350	3.3	2.2
15.0 - 30.0	65	500	3.4	2.4
30.0 - 50.0	80	700	3.4	2.4

Otros rangos de rendimiento disponibles bajo solicitud

**The values apply under the following conditions:*
- *Water pressure: 3 - 4 bar*
- *CO_2 pressure: 6 bar*
- *CO_2 purity: 99.995 %*

PENTAIR

Pentair Südmo GmbH | Industriestr. 7 | 73469 Riesbürg | Germany | foodandbeverage.pentair.com

All indicated Pentair trademarks and logos are property of Pentair. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.

©2024 Pentair. All Rights Reserved.