

Excelencia en la Recuperación de CO2 en Cervecerías: Seguridad, Calidad y Eficiencia.

En ROVI Ingeniería entendemos que la seguridad, calidad y eficiencia son pilares fundamentales de cualquier proceso. Por eso nos complace presentarte nuestro servicio de auditoría para plantas de recuperación de CO2, diseñada para optimizar las 3 siguientes áreas:

▪ Seguridad:

Nos enfocamos para hacer las recomendaciones que garanticen un área segura para la salud del personal que incluye detección de fugas y componentes trabajando dentro de su especificación de diseño, para que no represente un riesgo tanto para el personal como para el equipo o las instalaciones.

▪ Calidad:

Siendo el CO2 un ingrediente que afecta la calidad del producto final, ayudamos a optimizar tus procesos para asegurar que la calidad de este gas recuperado sea consistente y cumpla con la especificación para CO2 grado bebidas del ISBT ().

▪ Eficiencia:

Analizamos la eficiencia considerando la cantidad de CO2 a la entrada y a la salida (tanque de almacenamiento de CO2 líquido) de tu planta y entregamos un reporte con las áreas de oportunidad detectadas para incrementar la eficiencia (la mayor cantidad de CO2 disponible consumiendo la menor cantidad y energía en el proceso). Con 2 impactos positivos; optimiza recursos y contribuye al cuidado del medio ambiente.

¿Quieres saber más?

Correo: ventas1@rovisa.com.mx

Teléfono: 33 2832 2836

