

HAFFMANS CBR CARBO-BLENDER

FOLLETO DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

El control preciso tanto de la mezcla como de la carbonatación es esencial para la fabricación de cerveza de mosto concentrado. El Carbo Blender de Haffmans combina ambas funciones en una unidad montada sobre largueros permitiendo optimizar la producción de cerveza en términos de cantidad como de calidad. La dosificación de agua desaireada se controla a través de la medición del mosto primitivo o de alcohol y la dosificación de CO₂ por medición CO₂. Además también existe la opción para la medición combinada de CO₂/O₂ en esta unidad.

El Carbo Blender realiza la mezcla basándose en el control de la proporción de agua/cerveza, corrigiendo el contenido de mosto primitivo o de alcohol a través del control PLC. Esto garantiza que el proceso de mezclado es efectivo y de alta precisión.

Después de la mezcla, se lleva a cabo la carbonatación inyectando CO₂ en la entrada de un tubo de disolución. Luego el CO₂ se dispersa finamente y se disuelve mediante un set de mezcladores estáticos, diseñados para adaptarse a sus condiciones de proceso específicas, garantizando una disolución completa sin burbujas del CO₂.

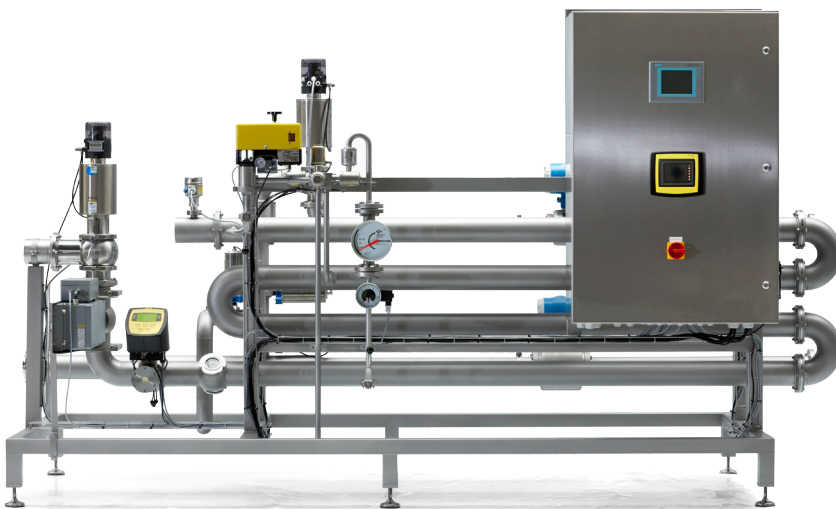
El Carbo Blender es un sistema montado sobre largueros compuesto únicamente de componentes comprobados. Incluye todas las tuberías e instalaciones eléctricas requeridas y un sistema de control PLC. Su diseño higiénico, completamente automatizado y confiable garantiza un fácil manejo, bajo mantenimiento y una larga vida útil del servicio. La calidad y confiabilidad del Carbo Blender son destacadas por nuestras numerosas referencias en todo el mundo.

BENEFICIOS

- Perfecto control del proceso y del producto
 - alta precisión de medición y de control
 - diseño higiénico
 - disolución del CO₂ sin burbujas
- Ahorro de costos
 - sin pérdida de producto
 - control de dosificación integrado (software integrado)

APLICACIONES

- Mezcla y carbonatación de bebidas precisa y automatizada



HAFFMANS CBR CARBO-BLENDER

FOLLETO DEL PRODUCTO

DATOS TÉCNICOS

Rangos de medición

CO ₂	2,0-9,9 g/l
Mosto primitivo	0 - 20 °Plato
O ₂ (opcional)	0,0-2.000 ppb

Material

Partes de contacto del producto	AISI 316
Partes sin contacto	AISI 314/ABS

Gabinete de Control

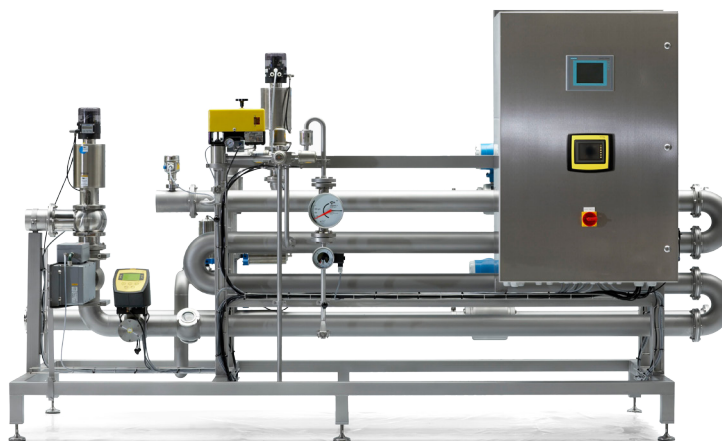
Protección clase	IP 54
------------------	-------

OPCIONALES

- Bucle de control de presión
- Válvula de presión constante
- Medición de alcohol
- Válvulas de control de flujo de agua de rango dividido
- Válvula de doble asiento para CO₂ y desviación CIP de agua
- Medición de O₂ con OGM de Haffmans

ALCANCE DEL SUMINISTRO

- Tubos de mezcla montados sobre largueros
- Cerveza con mosto concentrado y medidores de flujo de agua
- Válvula de control de flujo de agua
- Medición de mosto primitivo
- Control de mezcla de PLC
- Tubo de disolución de CO₂ montado sobre largueros
- Mezcladores estáticos
- Bloque de dosificación de CO₂ de Haffmans
- Dispositivo de control de medición y dosificación de CO₂, modelo AuCoMet-i
- Manual de instrucciones



HAFFMANS BV P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS WWW.HAFFMANS.NL
PENTAIR WATER LATINAMERICA S.A. SAN JOSÉ 165 PB, C1076AAC CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES, ARGENTINA

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair, Inc. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

CBR SP-4 /12 © 2012 Pentair, Inc. All Rights Reserved.

