

HAFFMANS OGM

FOLLETO DEL PRODUCTO



INFORMACIÓN GENERAL DE PRODUCTO

En la producción de cerveza y otras bebidas carbonatadas, la cantidad de oxígeno (O_2) en gases, tales como el dióxido de carbono (CO_2) y/o el nitrógeno (N_2), que está en contacto con la bebida es un factor decisivo para la calidad final del producto y el sabor total. Lograr un bajo contenido de O_2 en el gas CO_2 es vital para evitar la absorción de O_2 durante todo el proceso de producción.

Cuando se recupera CO_2 del proceso de fermentación, el gas se licua para poder remover los gases no condensables (O_2 y N_2). Durante la generación de N_2 , el O_2 residual se monitorea continuamente para garantizar la pureza constante del N_2 producido. Durante ambos procesos el medidor de contenido de O_2 en línea, modelo OGM, mide el contenido de O_2 de los gases ultrapuros y proporciona un parámetro clave para efectuar la recuperación de CO_2 de forma efectiva y económica.

El OGM utiliza tecnología óptica que no es sensible a las sustancias orgánicas y a la humedad para medir O_2 . Ofrece mejores tiempos de respuesta comparados con los de los dispositivos de medición de O_2 tradicionales y no requiere calibración frecuente, lo cual reduce el tiempo de inactividad y los costos de mano de obra.

Esta unidad de control fácil de usar se puede suministrar tanto en versión de campo como montada en panel, y se pueden conectar dos sondas de O_2 como máximo a cada unidad de control.

BENEFICIOS

- Ahorro de costos
 - funcionamiento eficiente y económico de las plantas de recuperación de CO_2 o de generación de N_2
 - reduce la pérdida de gas
 - poco mantenimiento

APLICACIONES

- En línea, para determinar el contenido de O_2 del gas ultrapuro, comúnmente CO_2 de fermentación, preferentemente instalado después del filtro/secador de carbón activado de un sistema de recuperación de CO_2 o una planta de generación de nitrógeno.

HAFFMANS OGM

FOLLETO DEL PRODUCTO

DATOS TÉCNICOS

UNIDAD DE CONTROL

Alimentación

de 85 a 264 VCA rango amplio
(opcional 24 VCC)

Dimensiones

200 x 200 x 80 mm / 8 x 8 x 3,25 pulgadas
(LxAxA)

Montaje

en campo (por ejemplo: pared o tubería) o
en panel

SONDA DE O₂

Conexión de 25 mm

Dimensiones 280 x 100 mm/11 x 4 pulgadas
(LxA)

SENSOR DE O₂ LHG

Rango de medición

Medición de O ₂	0 - 200 ppm (vol/vol)
Temperatura	-5,0 - 40,0 °C (23 - 104 °F)
Compensación presión	ajustable de 0,0 a 2,000 de bar (0 - 29 psi)

Precisión

Medición de O ₂	2 ppm + 5 % de m.v.*
Temperatura	± 0,1 °C/°F

UNIDADES DE O₂

Temperatura de proceso

máx. 50 °C (122 °F)

Intervalo de medición

30 seg. (ajustable de 3 a 999 seg.)

Capacidad de memoria

hasta 500 mediciones

Clase de protección

IP-67

* a 20 °C

ALCANCE DEL SUMINISTRO

- Unidad de control
- Cable de comunicación de sonda
- Set de montaje sobre pared
- Cable E/S para salida analógica
- Sonda de O₂
- Set de accesorios de reducción de presión
- Cable de alimentación de energía eléctrica
- Manual de instrucciones
- Kit de calibración con O-ring de repuesto

OPCIONALES

- Set de montaje de tubería/sonda (- DN 125)
- Set de calibración de O₂
- Unidad de control con Profibus DP
- Certificado de medición



Conexión de 25 mm



HAFFMANS BV P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS WWW.HAFFMANS.NL
PENTAIR WATER LATINAMERICA S.A. SAN JOSÉ 165 PB, C1076AAC CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES, ARGENTINA

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair, Inc. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

haffmans_o2_gehalte_meter_ultra_pure_gas_application_leaflet_en_1204 © 2012 Pentair, Inc. All Rights Reserved.

